

**SCHMIOT**  
**TEMPO**



**SCHMIOT**  
**TEMPO** ECE 45

**TEMPO ECE 45**



### Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzähnen von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Mit 2 oder 4 CNC-Achsen
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Vollautomatisches Positionieren zur Startposition durch AUTOPOS
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Frei veränderbare Zahngeometrie
- Spanteilernut-Schleifeinrichtung
- Schleifen von Sonderzähnen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel stufenlos wählbar
- Volldigitale Servoantriebe
- Weiterentwickelte Maschinenhaube



### Wesentliche Vorteile:

- Vollautomatische Komplettbearbeitung inkl. Abschrägen möglich
- Kurze Schleifzeiten und hohe Oberflächenqualität durch stabiles Maschinendesign, im Zusammenspiel mit angepassten Spannflanschen und hoher Antriebsleistung
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Bedienung der Steuerung über Touchscreen und Tastenfeld auf Windows®-Basis
- Starker Schleifscheibenantrieb

### Beste Kombination aus Wirtschaftlichkeit, Leistungsfähigkeit und Schliffqualität

#### Technische Daten:

Sägeblattdurchmesser	20 - 550 mm
Maximale Sägeblattstärke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe / Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999
Kühlung	6 bar - 30 l/Min. oder 7 bar - 40 l/Min.
Schleifscheibenantrieb	2,2 kW
Maße LxBxH	ca. 1730x1200x1800 mm
Gewicht netto/brutto	ca. 800/950 kg

Technische Änderungen vorbehalten!  
Weitere Informationen bei uns.

**August Heinr. Schmidt  
GmbH & Co. KG  
Maschinenfabrik**  
Steiermärker Str. 53  
D-70469 Stuttgart-Feuerbach  
Tel: +49-711-9818660  
Fax: +49-711-9818661  
[www.schmidt-tempo.com](http://www.schmidt-tempo.com)  
[info@schmidt-tempo.com](mailto:info@schmidt-tempo.com)